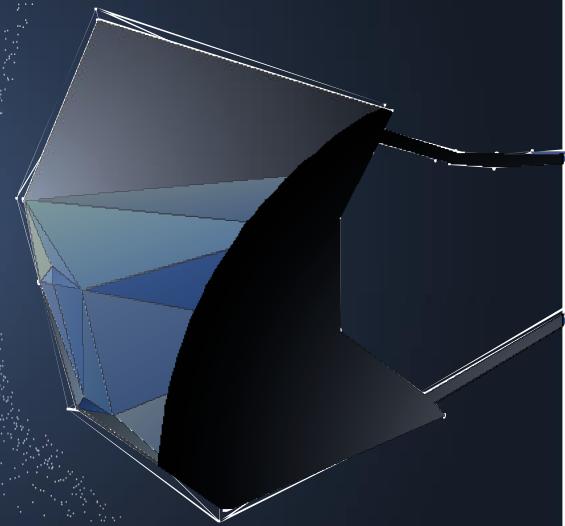




PREMIUM
BARRIER

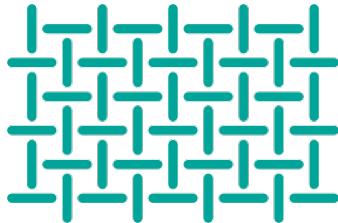


Nettissimo

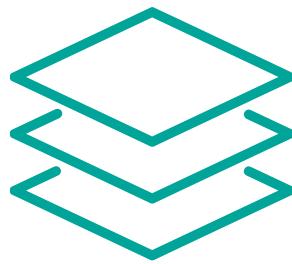


Las máscaras de Premium Barrier están fabricadas de un material único que combina las fortalezas de las telas non-woven (no tejidas) y el lino que ofrece características superiores de barrera y protección.

Se produce mediante el proceso de hilatura en el que se utiliza agua a alta presión para enredar las fibras entre sí sin el uso de adhesivos o resinas fusionadas térmicamente. Este proceso le da al material las siguientes características:



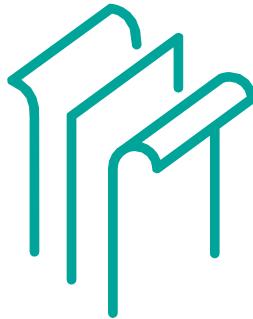
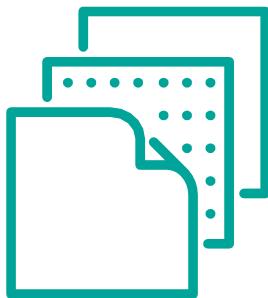
- Las fibras entrelazadas mediante la técnica no tejida, generan una barrera repelente, evitando el desprendimiento de partículas de la tela.



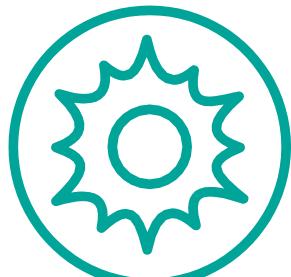
- La suavidad y pureza de la tela, proporcionan una gran cobertura, resultando en una excelente opción para el contacto facial.



- Las propiedades repelentes de la tela evitan la penetración de cualquier fluido.



- La tela es fabricada con pulpa de madera y fibras de poliéster; es decir, más del 50% de las fibras son fuentes renovables y biodegradables.



- La tela cuenta con certificado ASTM, que demuestra la resistencia de la tela ante rasgaduras y deformaciones.

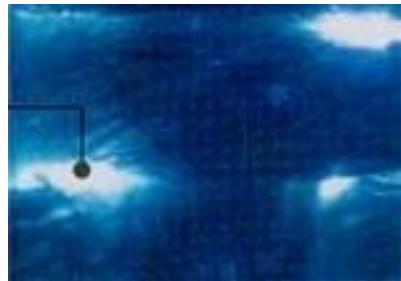
- La tela es elaborada sin adhesivos y resinas, lo que impide la permanencia de residuos químicos o filtración de otros materiales.



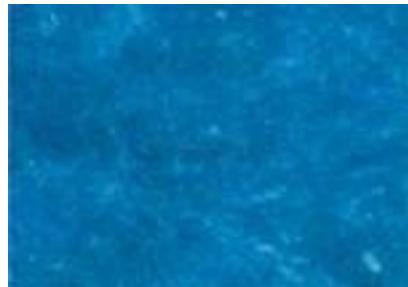
Al comparar la superficie de otras telas (foto 1), con la que compone nuestras mascarillas PREMIUM BARRIER (foto 2), se puede observar, mediante microscopio, que estos otros tejidos muestran huecos de un tamaño promedio de 50 μm , generando posibles riesgos de infección.

A diferencia de lo anterior, PREMIUM BARRIER muestra un fuerte entrelazado de fibras, repelente a los fluidos, proporcionando una barrera para partículas, bacterias y virus.

1



2



PREMIUM
BARRIER



FFP1, FFP2 y FFP3 son los tres grados de protección definidos en la norma UNE-EN 149:2001+A1:2010. Concretamente, esta norma regula los requisitos técnicos, ensayos y el marcado de dispositivos de protección respiratoria y medias máscaras filtrantes para la protección contra partículas. No obstante, existen muchas otras normas técnicas que regulan la protección respiratoria.



Son las que menos filtran y son aptas para polvos de baja peligrosidad, no tóxicos. Sirven para cortar materiales de construcción hechos de cemento, ladrillo, piedra o cerámica. También están aprobadas para los trabajos de metalurgia con acero, vidrio, porcelana o industria textil. Su porcentaje de filtración mínimo es del 78%.



Es el segundo grado de protección, además de proteger contra las partículas cubiertas por las FFP1 también protegen contra líquidos no volátiles, siliconas, asbestos (amianto), aceites y humos de zinc o acero. La estructura de su material es mucho más cerrada y realizan una filtración mecánica mucho más efectiva también de las partículas de menor peligrosidad (polvo doméstico). El porcentaje aproximado de filtración es del 92%.



Máscara capaz de filtrar al menos el 95% de partículas de alta penetración. Existen dos tipos de respiradores con y sin válvula de exhalación. El que cuenta con válvula disminuye la sensación de sofocamiento al contar con una abertura que permite la entrada y salida de oxígeno, pero su uso no es recomendable en áreas donde existe un alto riesgo.



Este es el grado de protección requerido para las mascarillas de protección cuando el trabajador vaya a estar sometido a polvo tóxico, fibras de asbestos, cadmio o plomo y especialmente cuando exista riesgo biológico como bacterias o virus (trabajos en hospitales, laboratorios, etc.). Son las que tienen la mayor eficiencia de filtración: un 98% (sólo un dos por ciento de fuga hacia el interior).



La suavidad y alta pureza de las mascarillas PREMIUM BARRIER, las posiciona como una excelente opción para el contacto facial, considerando además que sus dimensiones y resistencia proporcionan una gran cobertura, desde sus bordes hasta sus lazos de sujeción.

Modelo: **Safety**





Ficha Técnica

Modelo: Safety

Característica	Valor	Unidad	Metodo de prueba
Peso base	2.0 67.8	oz/yd ² g/m ²	ASTM D3776
Composición	Pulpa de madera Poliéster	55 45	%
Color	Azul		
Impacto de agua	0.9	g	AATCC 42
Repelencia de alcohol	9	Clasificación	IST 80.8
Hydrohead	27	cm	AATCC 127
Tracción Fuerza de ruptura	MD XD	27 120 16 71	lb N lb N
			ASTM D5034

Cubrebochas

Modelo: Safety Pro

Aplicaciones

Hospitales	Industria Alimenticia	Laboratorios	Areas sin polvos tóxicos
------------	-----------------------	--------------	--------------------------

Características

Características	Valor	Unidad	Metodo de prueba
Peso base	2	oz/yd	ASTM D3776
Composición	Pulpa de madera	55	%
	Poliéster	45	%
Color	Azul		
Impacto de agua	0.9	g	AATCC 42
Repelencia de alcohol	9	Clasificación	IST 80.8
Hydrohead	27	cm	AATCC 127
Tracción Fuerza de ruptura	MD	27	lb
		120	N
	XD	16	lb
		71	N
			ASTM D5034

Ventajas



- Fibras fuertemente enredadas entre si.



- Sin adhesivos ni resinas térmicas.



- Fibras de fuentes renovables y biodegradables.



- El material es extremadamente suave, cómodo y gentil.



- Evitan la penetración de cualquier fluido.



- resistencia de la tela ante rasgaduras y deformaciones.

Composición de la tela

